



Tecdot GmbH

für Wasser und Lösemittellacke

LACKIER
überwachung
lackiertechnik

Erfahrungsbericht:

„Durch die in der PCS integrierte Prozessüberwachung sparen wir uns das regelmäßige Auslitern und sind zu jedem Zeitpunkt sicher, dass die gewünschte Lackmenge ausgebracht wird.“

Anwender



Lackierüberwachungssystem.

für alle voll- und halbautomatischen Lackieranlagen – egal ob Wasser- oder Lösemittellack

Was ist PCS:

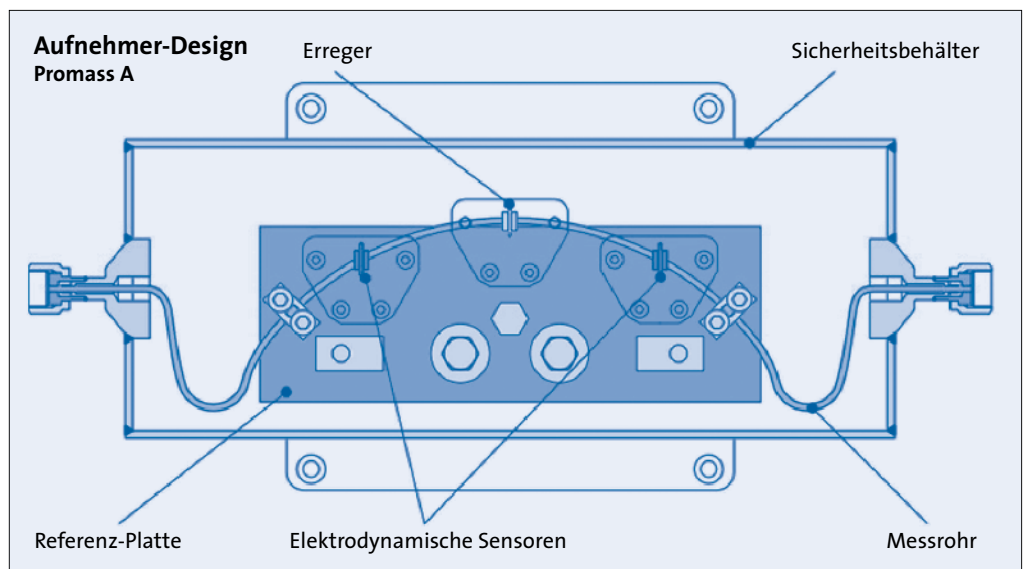
PCS ist ein Prozess Control System mit dem sie den Farbfluss während des Lackiervorganges auf Schwankungen und Aussetzer hin überwachen können. Durch den Einsatz der PCS wissen sie immer was ihre Farbversorgung gerade fördert. Zudem können sie die verbrauchte Lackmenge pro Teil bestimmen und dies auf Reproduzierbarkeit überwachen und sichern so ihren Qualitätsstandard. Durch die Messfunktionen der PCS sparen sie sich auch die Waage fürs Auslitern bzw., da sie ständig den aktuellen Durchfluss ablesen können, kann in den meisten Fällen das Auslitern komplett entfallen und dies spart Zeit und Lack. Sämtliche erfassten Daten können direkt auf ihr Firmennetzwerk gespeichert werden wodurch sie eine bessere Nachverfolgbarkeit gewinnen.

Kurzum: Durch die PCS sparen sie Zeit, Ressourcen und erhalten eine bessere Prozessüberwachung.

Kurze Erklärung

des Coriolis-Messprinzip:

Ein Flüssigkeitsteilchen, das in das Rohr einfließt, erfährt eine seitliche Beschleunigung. Am Ende des Rohres gibt es die aufgenommene Energie wieder ab. Die daraus resultierende Phasendifferenz der Rohrschwingung ist dem Masse-durchfluss direkt proportional.





PCS

P R O Z E S S
C O N T R O L
S Y S T E M

IHRE VORTEILE + NUTZEN

- Prozessüberwachung
(*Sie wissen immer was in ihrem Prozess geht*)
- kein Auslitern mehr
- Kontrolle über ihren Lackverbrauch
- Qualitätssicherung
- Ausschussminimierung
- Nachverfolgbarkeit durch Prozessdatenerfassung

FUNKTIONEN

- Lackdurchflussmessung
(*Lackfluss in ml/min oder auf Wunsch g/min*)
- Angabe des Lackverbrauchs pro Teil
- Angabe des Lackverbrauchs pro Schicht

ÜBERWACHUNG

- Aktueller Durchfluss wird mit einem frei definierten Toleranzfenster überwacht
- Die auf das Teil gebrachte Lackmenge wird nach dem Prozess mit dem vorgegebenen Sollwert verglichen und ausgewertet.



Lieferumfang der PCS

1x Bedieneinheit

mit eingebautem Touch-Panel zur Eingabe aller Sollwerte, der Überwachungsparameter und der Rezepturverwaltung.

1x Coriolis-Massemessgerät

(*Der Schaltschrank und das Messgerät werden mit Steckverbindern geliefert und sind somit schnell montiert und einsatzbereit.*)

Technische Daten

Messbereich:

5 - 1000 ml

Messgenauigkeit:

+/- 0,5 %

Einstellbare Überwachungstoleranz:

ab 0,1 ml/min

Programme:

128 voreinstellbare Programme mit unterschiedlichen Daten können abgespeichert und mit ihrer Programmnummer abgerufen werden.

Schichtzähler:

Maximalwert 650 L pro Schicht

Druckbereich:

0 - 150 bar

Farbleitungsanschluss:

nach Kundenwunsch

Elektrische min. Anforderung:

1x Schukosteckdose 230V, 16A
1x Potenzialfreies Startsignal der übergeordneten Anlage

Tecdot GmbH



PCS

P R O Z E S S
C O N T R O L
S Y S T E M



2K Wasserlackversorgung für Dekorleuchten.
Das System ist mit einem Messregelkreis ausgestattet um die hohen Qualitätsansprüche und die Reproduzierbarkeit zu gewährleisten. Die Prozessüberwachung funktioniert bei diesem Anlagentyp wie bei der PCS.



Vollautomatische Schablonenlackieranlage für Innenleuchten mit einer Zahnradpumpenversorgung die über eine PCS überwacht wird. Zudem werden die Prozessdaten der PCS auf dem Anlagen-PC mitgeschrieben und auf dem Firmennetzwerk abgelegt.



LACKIER

überwachung

TECDOT GmbH
Kürnberger Straße 13
D-79650 Schopfheim

Tel. 076 22.68 47 48 -0
Fax 076 22.68 47 48 -20

www.tecdot.de
info@tecdot.de